

**RN-0001** :Quando por algum motivo seja ele: data exigida de produção; falta de peças em estoque, ou data devolve uma recusa para o responsável do comerical .



**RN-0002: Quando toda analise termina de ser feita pelo gerente envia-se a ordem de produção para a linha de produção**



**RN-0004:Quando a mesa de produção estiver vazia, operário separa os componentes da ordem de produção**



**RN-0005:Quando a conferência dos componentes é finalizada o operário fixa eles na placa base**



**RN-0006:Quando a segunda verificação do subcomponente é feita, Operário realiza a soldagem**



**RN-0007:Quando termina o descanso da placa se não houver outro pedido a ser priorizado os operários realizam o retrabalho**



**RN-0008:Quando o subcomponente não possuir mais erros envia-se para o controle de qualidade o componente**



**RN-0009:Quando não houver nenhum pedido na frente realiza o teste do subcomponente**



**RN-0010:Quando o sub componente não tiver mais falhas técnico fixa o componente no gabinete da máquina**



**RN-0011:Quando não houver mais subcomponentes a serem fixados Técnico realiza empacotamento da máquina**



**RN-0012:Quando houver disponibilidade do gerente de produção técnico envia a máquina para ele**



**RN-0013:Quando o comercial entrar em contato com o cliente e o setor de transporte estiver pronto gerente de produção envia a máquina para o responsável pela tratativa no comercial**



**RN-0015:Quando chegar a ordem de produção priorizada o gerente de produção alinha se planejamento com a nova prioridade e a envia para a linha de produção**